



Produktdatenblatt Acetylen 2.0

Produktbezeichnung	Acetylen 2.0
Aggregatzustand	gasförmig, in Aceton gelöst
Chemisches Zeichen	C ₂ H ₂
Chemische Bezeichnung	Ethin
Reinheit	99,0 %
Norm	unterliegt keiner Norm
Eigenschaften	siehe Sicherheitsdatenblatt
Schulterfarbe	kastanienbraun (RAL 3009)

Bezeichnung	Materialnummer	Flaschentyp	Flaschen- Behältervolumen	Dampfdruck/ Fülldruck	Inhalt	Ventil	Eigenschaften
Acetylen T05 MFI: 1,0 kg	A00200105	Stahl	5,0 l		1,0 kg	DIN 477 Nr. 3 Spannbügelanschluss	
Acetylen T10 MFI: 1,6 kg	A00200110	Stahl	10,0 l		1,6 kg	DIN 477 Nr. 3 Spannbügelanschluss	
Acetylen T20 MFI: 4,0 kg	A00200120	Stahl	20,0 l		4,0 kg	DIN 477 Nr. 3 Spannbügelanschluss	
Acetylen T40 MFI: 6,3 kg	A00200140	Stahl	40,0 l		6,3 kg	DIN 477 Nr. 3 Spannbügelanschluss	
Acetylen T40 MFI: 8,0 kg	A002001408	Stahl	40,0 l		8,0 kg	DIN 477 Nr. 3 Spannbügelanschluss	
Acetylen T50 MFI: 10,0 kg	A00200150	Stahl	50,0 l		10,0 kg	DIN 477 Nr. 3 Spannbügelanschluss	
Acetylen 06er MBdI: 60,0 kg	A00200306	Stahl	360,0 l		60,0 kg	DIN 477 Nr. 3 (M 28 x 1,5 LH)	
Acetylen 16er MBdI: 160 kg	A00200316	Stahl	864,0 l		160,0 kg	DIN 477 Nr. 3 (M 28 x 1,5 LH)	

Fülldruck: Höchstzulässiger Überdruck gemäß Flaschenprägung (abhängig von der Füllmasse). Maximale Entnahme in l/h bei 1 bar, 15°C:



Westfalen

T10: kurzfristig: 400, dauernd/gleichmäßig: 200

T20: kurzfristig: 650, dauernd/gleichmäßig: 350

T40/48/50: kurzfristig: 1.000, dauernd/gleichmäßig: 500

Bdl 16x54: kurzfristig: 13.000, dauernd/gleichmäßig: 8.000

Bdl 6x60: kurzfristig: 4.800, dauernd/gleichmäßig: 3.000

Typische Anwendungen

- als Brenngas in der Glasindustrie
- zum thermischen Betontrennen u. -schälen
- zur Rußherstellung
- zum autogenen Brennschneiden
- zum Fugenhobeln
- zum autogenen Schweißen
- zum Flammlöten
- zum Flammsspritzen
- zum Wärmen und Richten
- zum Fügen durch Erwärmen

Physikalische Daten

Kennzahlen	Brennwert nach DIN 51850	58473 kJ m ⁻³
	Molare Masse	26,04 g mol ⁻¹
	Zündbereich in Luft	2,3-100 Vol.-%
Sublimationspunkt	Sublimationstemperatur	189,35 (-83,8) K (°C)
	Dichte	729 kg m ⁻³
	Sublimationswärme	801,9 kJ kg ⁻¹
Gaszustand	Wärmeleitzahl (bei 288,15 K und 1,013 bar)	0,0215 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹
	Dichte (bei 273,15 K und 1,013 bar)	1,17 kg m ⁻³
	spezifische Wärme (bei 298,15 K und 1,013 bar)	1,69 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹
	Dichteverhältnis zur Luft (bei 288,15 K und 1,013 bar)	0,91
Kritischer Punkt	Temperatur	308,33 (35,2) K (°C)
	Dichte	230,8 kg m ⁻³
	Druck	61,91 bar
Tripelpunkt	Temperatur	192,4 (-80,8) K (°C)
	Dampfdruck	1,282 bar
	Schmelzwärme	99,5 kJ kg ⁻¹

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.



Westfalen

Stand 28.11.2021