



Westfalen

Produktdatenblatt Argon He 15N

Produktbezeichnung	Argon He 15N
Aggregatzustand	gasförmig, verdichtet
Norm	EN ISO 14175
Eigenschaften	siehe Sicherheitsdatenblatt
Schulterfarbe	leuchtendgrün (RAL 6018)

Bestandteile	
Argon	84,985 Vol.-%
Helium	15,0 Vol.-%
Stickstoff	0,015 Vol.-%

Bezeichnung	Materialnummer	Flaschentyp	Flaschen- Behältervolumen	Dampfdruck/ Fülldruck	Inhalt	Ventil	Eigenschaften
Argon He 15N T50 MFI	A02810150	Stahl	50,0 l	200,0 bar	10,4 m ³	DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)	
Argon He 15N 12er MBdl	A02810312	Stahl	600,0 l	200,0 bar	124,8 m ³	DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)	

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

Typische Anwendungen	
■	zum Plasmaschweißen
■	zum WIG-Schweißen
■	zum MIG-Schweißen

Physikalische Daten	
Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reinstgase.	

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.



Westfalen

Stand 14.11.2021